

TECHNOLOGIE D'EXTRUSION EXTRUSION TECHNOLOGY



ETIREUSE H300P EXTRUDER

L'étireuse H300P est une étireuse horizontale sans vide de capacité moyenne, destinée au façonnage de produits en terre crue ou cuite.

Elle se caractérise par sa robustesse, sa fiabilité, son extrême simplicité d'emploi, ses performances et sa polyvalence.

Un simple changement de la filière (quelques minutes de travail), permet la production soit de briques pleines, allégées ou perforées de tous formats, soit de dalles, soit de tuiles.

L'étireuse H300P est une machine simple, conçue spécialement pour les pays où le degré de mécanisation est peu élevé, et où l'approvisionnement en pièces de rechange et les frais d'entretien doivent être limités au maximum.

The H300P extruder is a horizontal extruder without vacuum having a medium capacity for the production of green and fired clay products.

Its characteristics are robustness and reliability, extreme simplicity in use, efficiency and polyvalence.

By just changing the die (a few minutes work), you can produce either plain or perforated bricks of different sizes, paving or roofing tiles.

The H300P extruder is a simple machine, especially designed for countries where the mechanization level is low, and where the delivery wear parts and maintenance costs have to be as low as possible.



La modularité de cette solution permet de débiter par une ligne de fabrication simplifiée (étireuse alimentée manuellement, coupeur manuel) et d'améliorer progressivement cette solution par l'ajout de machines telles que:

- doseur pour l'alimentation automatique en terre
- laminoir
- malaxeur
- mouilleur - mélangeur avec chambre à vide, pour constituer un groupe d'étrage sans vide
- presse à tuile.

The modularity of this solution allows to start with a simplified production line (manually fed extruder, manual cutter) and progressively improve this solution, by adding some machines such as:

- box feeder for the earth automatic feeding
- roller mill
- mixer
- double shaft mixer with vacuum chamber, to have a complete vacuum extrusion group
- tile press.

FICHE TECHNIQUE - TECHNICAL DATA SHEET

CARACTERISTIQUES	CHARACTERISTICS	
Ø fût de précompression	Precompression auger Ø	300 mm
Ø fût d'extrusion	Extrusion auger Ø	300 mm
Longueur totale du fût	Total auger length	2.300 mm
Vitesse de rotation arbre principal	Rotation speed of main shaft	25 tr/min-rpm
Puissance installée	Installed power	
Moteur électrique 22 kW	electrical motor/22 kW	1.500 tr/min-rpm
Débit nominal	Nominal output	5,5 T/hour
Pression maximum d'étrage	Maximum extrusion pressure	15 bars
Filières interchangeables	Interchangeable dies	
Structure mécano-soudée	Mechano-welded structure	
Fourrures du cylindre et hélices démontables	Removable cylinder jackets and augers	
Avec piocheur	With pick axe	
Poids total	Total weight	± 1.720 kg