

TECHNOLOGIE DE PRESSAGE A SEC DRY PRESSING TECHNOLOGY



CERAMAN

PRESSE MANUELLE

La CERAMAN est l'une des presses manuelles les plus utilisées pour la fabrication de produits en terre cuite ou en terre stabilisée.

Elle se caractérise par sa robustesse, sa fiabilité, son extrême simplicité d'emploi, ses performances et sa polyvalence.

Un simple changement de moule (quelques minutes de travail) permet la production soit de briques pleines, allégées ou perforées de tous formats, soit de dalles, soit de tuiles.

La CERAMAN est une presse économique à l'achat et à l'usage. Elle ne nécessite que deux opérateurs non-qualifiés. De plus, la CERAMAN, comme nos autres machines en technologie de pressage à sec, est immédiatement opérationnelle dès son arrivée sur site.

MANUAL PRESS

The CERAMAN press is one of the most widely used handoperated mechanical presses for the production of stabilized soil blocks as well as fired clay products.

Its characteristics are robustness and reliability, extreme simplicity in use, efficiency and polyvalence.

By just changing the mould (a few minutes work), you can produce either plain or perforated bricks of different sizes, paving or roofing tiles.

The CERAMAN is a truly low cost press, easy to set up and operated by only two unskilled workers.

The CERAMAN, as all the other machines of the dry pressing technology range, is immediately operational upon arrival on site.



1. Presse manuelle en fonctionnement
2. Gamme de produits fabriqués par la CERAMAN.
3. Four construit avec briques et tuiles produites par la CERAMAN.
4. Maisons en terre stabilisée construites au Cameroun.

1. Manual press in operation.
2. Range of products made with the CERAMAN.
3. Kiln made with bricks and tiles pressed in a CERAMAN.
4. Masonry with stabilized soil blocs.

La CERAMAN peut être livrée avec un grand choix de moules:

- *Pour briques*: moules simples ou doubles, pour produits pleins, allégés ou perforés.
- *Pour tuiles*: quatre types disponibles: tuile Romane, Flamande, Marseille ou d'isolation.
- *Pour dalles*: rectangulaires, carrées ou autres motifs sur demande.

The CERAMAN can be delivered with a large variety of moulds:

- *For bricks*: either double or single brick moulds for plain, lightened or perforated bricks.
- *For roofing tiles*: four types available: Roman, Marseille, Flemish and cooler blocs.
- *For paving tiles*: rectangular, square or any other shape on request.

FICHE TECHNIQUE - TECHNICAL DATA SHEET

CARACTERISTIQUES	CHARACTERISTICS		TYPE S - H	TYPE X
Course du piston	Piston stroke	mm	37	45
Hauteur de remplissage maximum	Maximum filling height of the mould	mm	112	145
Hauteur des produits finis	Height of finished products	mm	20 - 70	20 - 100
Force nominale de pressage	Nominal compression force	kg	10.000	8.500
Pression nom. de compactage (briques 220 x 105 mm)	Nominal compaction pressure (standard bricks 220 x 105 mm)	kg/cm ²	21	18
Production horaire (briques 220 x 105 mm)	Hourly production (standard bricks 220 x 105 mm)	briques/heure bricks/hour	300 - 400	300 - 400
Nombre d'opérateurs	Number of operators		2	2
Poids brut (emballée)	Gross weight (packed)	kg	550	570
Dimensions emballée	Packed size	cm	149x66x116	149x66x116